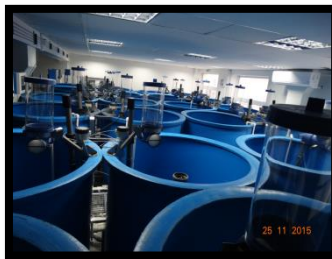


Statie pilot Sistem Recirculant de Acvacultura



Stația pilot experimentală este formată din trei module de sisteme recirculante a căror configurație se înscrie în standardele moderne, actuale ale proiectării RAS, acestea fiind dotate cu echipamente de vârf și instalații avansate de monitorizare și control a parametrilor de calitate a apei.

În cadrul Stației pilot se desfășoară cercetări avansate, exploratorii, transdisciplinare ce au ca principal deziderat identificarea unor soluții inovative care să eficientizeze funcționarea sistemelor recirculante de acvacultură atât din punct de vedere tehnic cât și economic, prin implementarea unor soluții care, totodată, să diminueze costurile echipamentelor și consumul de energie.

Unități de creștere (Bazine de fibră de sticlă) - Producător: SC Manager SA

Caracteristici generale: capacitate: 1 m³; structură de admisie a apei: conductă verticală, tangențială la peretele bazinului, cu deschideri uniforme distribuite; structură de evacuare a apei tehnologice (integrată constructiv în bazin): sistem de tuburi verticale concentrice amplasate central, cu drenaj tip Venturi.

Filtre mecanice - Producator: Ebro Fish Farm Spania

Model: DrumFilterSS 25.

Caracteristici generale: filtru rotativ tip sită, cu debit max. 25 m³/oră, construit din material oțel inoxidabil Aisi 304.

Sisteme de dezinfecție cu radiații UV - Producător: NeoTech , SUA

Model: NeoTech D328™

Caracteristici generale: Intensitate radiație UV: 30 mj/cm²; Lungime undă: 254 nm; Componente principale: cameră UV, lămpi UV, senzor UV, cutie de control.

Unități de degazare - Producător: SC Manager SA

Caracteristici generale: incintă cu trei compartimente distincte pentru: injecție aer, transfer gaze, colectare gaze reziduale. Include: taler/placă de distribuție perforată, dispozitive de împrăștiere tip XF-Crown.

Biofiltre - Producator: SC Manager SA

Caracteristici generale: sistem modular nepresurizat tip multicameră (multichamber), constând într-o cuva compartimentată în trei camere, de formă cilindrică sau prismatică, în care este dispus patul mobil mediu filtrant.

Volumul materialului de filtrare : 1,4 m³.

Microfiltre - Producător: Sedna**Model: S-1000-150-AQ****Caracteristici generale:** Debit maxim operațional: 34 m³/h.
Dimensiunea particulelor solide reținute: peste 20 μm.**Sistem de oxigenare - Producator: Oxymat, Danemarca****Model: OXYMAT O-10****Caracteristici generale:** Sistem cu două camere de operare/coloane sub presiune ce funcționează alternativ pentru a asigura producția continuă de oxigen.

Include: compresor, uscător de aer, rezervoare aer / oxigen, generator oxigen, sistem pentru monitorizarea purității oxigenului și display monitorizare, panou control.

Generator ozon - Producător: Prominent, Germania**Model: OZVa 5****Caracteristici generale:** rata medie a producției de ozon: 30 g/h; presiune standard de lucru : min. 1,2 bar (g); include filtru oxigen, debitmetru, sistem de monitorizare ambientală, alarmă și control a emisiilor de gaze; consum de energie: 300 W/h.**Conuri de oxigen - Producător: SC Manager SA****Caracteristici generale:** capacitate de operare de min. 150 L; presiune lucru: min 1,7 atm; furnitura include manometru, debitmetru amestec oxigen ozon, suport debitmetru, conexiuni pentru injecția oxigenului și ozonului.**Sistem pentru concentrarea nămolului/reziduurilor solide - Producător: Teknofanghi, Italia.****Model: TEKNOBAG®-DRAIMAD®.****Caracteristici generale:** sistem automat de concentrare a reziduurilor solide din apa uzată deversată la canalizare, utilizând un echipament prevăzut cu sistem de dozare polielectrolit pentru îngroșare și deshidratare automată utilizând saci de filtrare de unică folosință.**Filtru de declorinare - Producător: NOBEL- Italia****Model: FACV02/T****Caracteristici generale:** debit maxim 2,7 m³/h; debit spălare inversă 1.5 m³/h; timp de regenerare: 20 min; presiune de lucru: 2 – 6 bar;**Schimbător de căldura - Producator: Calorex, Marea Britanie****Model: Pro-Pac 16****Caracteristici generale:** puterea termică de încălzire a apei (la 24 ° C): 13 kW; puterea termică de răcire a apei (la 24 ° C) : 10.0 kW.**Sistem de monitorizare și control**

Sistemul include:

- ✓ Senzori/traductori și controler/controlere aferente, integrat/integrate în sistemul automatizat de monitorizare și control.
- ✓ Unitatea centrală de monitorizare și control a parametrilor de calitate a apei, a regimului hidraulic în cele trei module, a funcționalității pompelor, motoarelor, echipamentelor.
- ✓ Panel de control pentru pompe, motoare, electrovalve, valve de dozare etc.