

Echipament de sudare WIG CLOSS GLW 450

1) Producător: CLOSS, Germania



2) Caracteristici tehnice

- tensiune de alimentare - 400 V;
- domeniu de reglare a curentului - 5...450 A;
- procedeu de sudare - E+WIG AC/DC;
- amorsarea arcului - HF;
- balans - 20...80 %.

3) Determinările pentru care este utilizat echipamentul

- Cercetări fundamentale și aplicative a proceselor și tehnologiilor de sudare prin topire WIG a materialelor similare/disimilare;
- Sudarea WIG și elaborarea unor specificații ale procedurilor de sudare;
- Sudarea WIG utilizând rosturi de sudare diferite în funcție de grosimea tablelor, materialului de bază.