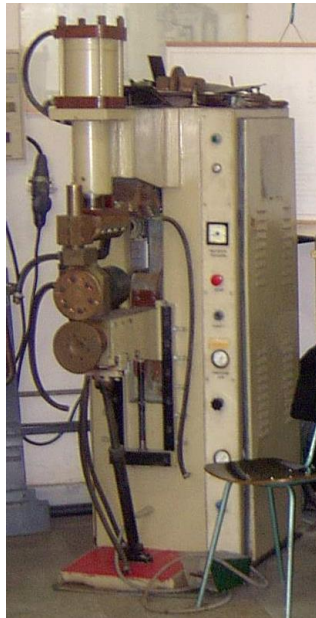


Mașină de sudat în puncte și în linie PPLU-63

1) Producător: Electrotimiș Timișoara - România



2) Caracteristici tehnice

Tensiunea primară nominală – 1 - 50 Hz, $U_{in} = 380\text{ V}$

Puterea nominală la DA 50 % - 63 KVA

Puterea maximă de sudare 104 KVA

Tensiunea secundară de mers în gol – max 6,5 V

Curentul secundar de scurtcircuit – max 20 KA

Lungimea brațelor - de la 455...520 mm

Forța maximă de apăsare - 7,5 KN

Forța minimă de apăsare - 2,5 KN

Presiunea nominală a aerului comprimat – 6,3 bar

Debitul minim al apei de răcire - 6 l/min

3) Determinările pentru care este utilizat echipamentul

Echipamentul este destinat sudării electrice prin presiune în puncte a tablelor din oțel carbon cu grosimi de 0,5 + 0,5 mm până la 4 + 4 mm, respectiv în linie a tablelor din oțel carbon cu grosimi de 0,5 + 0,5 până la 1,5 + 1,5 mm.